

## KEVOXOL 350 – Fiche Technique

### DEFINITION

Le KEVOXOL 350 est un liant époxydique sans solvant livré en kit complet prédosé spécialement élaboré pour la réalisation de revêtements de sols auto-lissant.

### DOMAINE D'UTILISATION

Le KEVOXOL 350 est utilisé (après ajout de Fillers adaptés) dans de nombreux domaines d'activité comme : Industries électroniques, cosmétiques et pharmaceutiques. Industries agro-alimentaires. Industries mécaniques.... Sols d'usines, ateliers, halls de stockage et de manutention, chaufferies, magasins, etc... Une version neutre existe sous la référence KEVOXOL neutre, utilisé en combinaison avec des cartouches de pâte pigmentaire EPOBASE RAL.

### AGREMENTS

Le KEVOXOL 350 fait l'objet d'un classement performanciel délivré par le CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment), et d'un classement Européen de réaction au feu B<sub>fl</sub>- S1 selon norme EN 13501-1 (rapport du CSTB).

### CARACTERISTIQUES DU LIANT

Nombre de composants	: 2	Séchage pratique à 20°C	
Masse volumique à 23°C	: Environ 1,4 g/ml	- Hors poussière	: 4 h.
Extrait sec volumique calculé	: 100 %	- Piétonnier	: 24 h
Rapport de dosage R/D		- Complet	: 7 Jours
- en poids	: 80 %/ 20 %	Délai de recouvrement *	
- en volume	: 72 %/ 28 %	- Minimum	: 12 heures
Teintes	: Nuancier RAL	- Maximum	: 24 heures
Aspect du film sec	: Brillant		
Durée pratique d'utilisation (sur 21 kg à 20°C)	: Environ 30 minutes	Solvant de nettoyage	: Diluant 011.02

### CONSOMMATION THEORIQUE DU SYSTEME \*\*

	KEVOXOL 350 Autolissant 1 mm	KEVOXOL 350 Autolissant 2 mm	KEVOXOL 350 Autolissant 3 mm
Conditionnement du liant	21 kg	21 kg	21 kg
Filler associé	KVX 1 : 15 kg (1 demi sac de 30 kg)	KVX 2 : 25 kg	KVX 3 : 35 kg
Consom. Théorique kg /m <sup>2</sup>	1,7 kg/m <sup>2</sup>	3,6 kg/m <sup>2</sup>	5,6 kg/m <sup>2</sup>
Rendement théorique m <sup>2</sup> /kit	21 m <sup>2</sup> /36 kg	13 m <sup>2</sup> /46 kg	10 m <sup>2</sup> /56 kg

\* En fonction des systèmes.

\*\* Ces consommations s'entendent sur support sain et ne tiennent pas compte des pertes sur chantier.

## KEVOXOL 350 – Fiche Technique

### DELAI DE PEREMPTION

Pour le conditionnement standard 12 mois sous abri à une température comprise entre +5 et +35°C en emballage d'origine non ouvert.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

### SUPPORTS

- Béton neuf ou ancien
- Autres supports, nous consulter.

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Partie R : PE > 100°C - Partie D : PE > 100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

### PROPRIETES DU REVETEMENT

#### MECANIQUES

- Résistance à l'abrasion : Bonne
- Tenue aux chocs : Bonne
- Résistance aux poinçonnements et à la compression : Excellente
- Flexion : Bonne

#### CHIMIQUES \*

TEST	Excellente <i>Contact permanent</i>	Bonne	Moyenne	Limitée <i>Contact temporaire</i>
Tenue à l'eau	✓			
Tenue aux solutions salines	✓			
Tenue aux acides non oxydant		✓		
Tenue aux acides organiques		✓		
Tenue aux bases	✓			
Tenue aux hydrocarbures aromatiques		✓		
Tenue aux hydrocarbures aliphatiques	✓			
Tenue au loockeed			✓	
Tenue aux solvants chlorés				✓
Tenue aux solvants industriels		✓		
Tenue aux alcools			✓	
Tenue aux graisses, huiles minérales, végétales et animales	✓			
Tenue aux détergents	✓			

\* à température ambiante. Pour plus de précisions nous consulter.

# KEVOXOL 350 – Fiche Technique

## FICHE D'APPLICATION DES SYSTEMES KEVOXOL

### 1. Préparation de surface

La préparation de surface est une phase très importante, qui doit être particulièrement soignée.

La qualité du décapage et du dépoussiérage influence considérablement les performances d'adhérence des revêtements.

#### • Support béton

Les supports béton devront être propres, secs, non gras, absorbants, non pulvérulents et exempts de laitance, de produit de cure et de produits de traitement de surface (se reporter aux DTU en vigueur 54.1, 59.1, 59.3.). Ils devront avoir terminé leur prise depuis au moins 4 semaines et présenter un aspect taloché fin non lissé et une planéité de 2 mm sous règle de 2 m.

Pour les bétons anciens, tout revêtement ancien devra être enlevé.

#### • Préparation

Les supports sont décapés mécaniquement par grenailage ou rabotage puis soigneusement dépoussiérés en utilisant des aspirateurs puissants. Après décapage, les supports devront être propres, sains et présenter une résistance à la compression minimale de 25 N/mm<sup>2</sup> (selon la norme EN 13 892-2), une rupture cohésive minimale de 1,5 MPa (selon la norme EN 13 892-8) et une teneur en humidité maximale de 4,5%.

#### • Autres supports

Nous consulter.

### 2. Application des systèmes KEVOXOL

La température du support doit être comprise entre +10°C et + 30°C et maintenue à au moins 3°C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage des systèmes KEVOXOL afin d'éviter toute condensation et carbonatation du revêtement.

La température ambiante sera comprise entre +10°C et + 30°C, l'hygrométrie ne devra pas dépasser 85% HR.

#### • Primaire

Appliquer au rouleau une couche de primaire époxydique de type MEGAPOX (se reporter à la fiche technique de ces produits) à raison d'environ 0,300 kg/m<sup>2</sup> suivant porosité du support. Le délai de recouvrement par le KEVOXOL sera de 12 h à 7 jours à 20°C. En cas d'irrégularités du support, un ratissage (tiré à zéro) à la raclette sera réalisé en utilisant un mélange de liant EPOXY K5 (se reporter à la fiche technique de ce produit) et de silice propre et sèche (rapport type 1/1 en poids), dans un rapport de mélange de 25% de granulométrie 0,1/0,3 mm type S26 et 75% de 0,4/1 mm type S30.

#### • Systèmes KEVOXOL

#### **KEVOXOL 1 mm**

Préparer le mélange KEVOXOL 350 (21 kg R+D) avec le Filler K VX 1 (15 kg, soit un demi sac de 30 kg).

- ✓ La température des parties Résine et Durcisseur devra être comprise entre +15°C et +25 °C
- ✓ Ajouter la partie Durcisseur dans la partie Résine, ne pas diluer.
- ✓ Mélanger soigneusement les parties R et D sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Ajouter le Filler K VX 1 et mélanger sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Temps de mûrissement : Néant
- ✓ La durée pratique d'utilisation du mélange est de 30 minutes environ à 20°C, elle diminue si la température est plus élevée (environ 15 minutes à 30°C).
- ✓ L'application du mélange est faite à la raclette lisse ou crantée adaptée à raison de 1,7 kg/m<sup>2</sup>.
- ✓ 15 minutes après l'application du mélange, le revêtement est débullé à l'aide d'un rouleau débulleur à picots en nylon.

## KEVOXOL 350 – Fiche Technique

### KEVOXOL 2 mm

Préparer le mélange KEVOXOL 350 (21 kg R+D) avec le Filler KVX 2 (25 kg)

- ✓ La température des parties Résine et Durcisseur devra être comprise entre +15°C et +25 °C
- ✓ Ajouter la partie Durcisseur dans la partie Résine, ne pas diluer.
- ✓ Mélanger soigneusement les parties R et D sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Ajouter le Filler KVX 2 et mélanger sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Temps de mûrissement : Néant
- ✓ La durée pratique d'utilisation du mélange est de 30 minutes environ à 20°C, elle diminue si la température est plus élevée (environ 15 minutes à 30°C).
- ✓ L'application du mélange est faite à la raclette lisse ou crantée adaptée à raison de 3,6 kg/m<sup>2</sup>.
- ✓ 15 minutes après l'application du mélange, le revêtement est débullé à l'aide d'un rouleau débulleur à picots en nylon.

### KEVOXOL 3 mm

Préparer le mélange KEVOXOL 350 (21 kg R+D) avec le Filler KVX 3 (35 kg)

- ✓ La température des parties Résine et Durcisseur devra être comprise entre +15°C et +25°C
- ✓ Ajouter la partie Durcisseur dans la partie Résine, ne pas diluer.
- ✓ Mélanger soigneusement les parties R et D sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Ajouter le Filler KVX 3 et mélanger sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Temps de mûrissement : Néant
- ✓ La durée pratique d'utilisation du mélange est de 30 minutes environ à 20°C, elle diminue si la température est plus élevée (environ 15 minutes à 30°C).
- ✓ L'application du mélange est faite à la raclette lisse ou crantée adaptée à raison de 5,6 kg/m<sup>2</sup>.
- ✓ 15 minutes après l'application du mélange, le revêtement est débullé à l'aide d'un rouleau débulleur à picots en nylon.

#### • Option de finition

Une finition peut être appliquée afin d'obtenir :

- un aspect structuré : application au rouleau d'une couche de KEVIFLEX FINITION STRUCTUREE (se reporter à la fiche technique de ce produit) à raison d'environ 0,150 kg/m<sup>2</sup>.
- un aspect satiné : application au rouleau d'une couche de KEVITHANNE S SATINE INCOLORE (se reporter à la fiche technique de ce produit) à raison d'environ 0,150 kg/m<sup>2</sup>.

### 3. Contrôle du revêtement

Après réticulation, l'aspect et la continuité doivent faire l'objet d'un examen visuel sur toute la surface revêtue, le revêtement doit être de couleur et d'aspect uniforme, exempt de défauts préjudiciables à la qualité du revêtement.

### 4. Mise en service

Les délais de mise en service sont liés à la température ambiante et à la température du support qui conditionnent le durcissement du KEVOXOL.

A titre indicatif les délais de réticulation avant mise en service seront au minimum de 24 h à 20 °C pour un trafic piétons et 7 jours à 20°C pour un trafic intensif.

### 5. Remarques et Recommandations importantes

Dans le cas de l'utilisation du KEVOXOL neutre, mélanger le KEVOXOL neutre selon le rapport : 20 kg R+D (KEVOXOL neutre) avec deux cartouches d'EPOBASE RAL

En fonction des conditions de mise en œuvre et de séchage, une légère exsudation de surface peut apparaître. Son élimination peut s'effectuer par simple rinçage avec un produit d'entretien de sol adéquat, voire une métallisation ne devant s'effectuer qu'après 7 jours de séchage.

Un entretien régulier du système à l'aide d'une machine rotative et d'un produit usuel pour carrelage et dalles thermoplastiques dilué et miscible dans l'eau (température maximum de la solution 50°C) permettra d'allonger la durée de vie du revêtement.

Nous recommandons l'application de nos produits par des entreprises ayant la qualification requise. Concernant la bonne tenue du revêtement, notre responsabilité ne pourra être engagée que si la mise en œuvre est faite conformément à nos préconisations générales spécifiées sur nos documentations.